



# BRASSTECH

## IMPIANTI DI DISTRIBUZIONE ACQUA POTABILE

### PERCHE' BRASSTECH E' QUELLO CHE CERCAVI

La scelta di componenti di qualità è determinante per la vita dell'impianto e per il mantenimento dell'efficienza nel tempo e per questo Brasstech è alla continua ricerca di nuove soluzioni tecniche capaci di dare una risposta completa ed efficiente al mercato di riferimento.

Brasstech si sta impegnando per contribuire allo sviluppo della Cultura Tecnica ed Ambientale sull'intero Territorio Nazionale. Il nostro obiettivo primario è quello di ottenere la massima soddisfazione del cliente, instaurando un dialogo costruttivo che permetta di offrirgli ogni volta la risposta alle sue esigenze.

### IL SISTEMA MULTISTRATO BREVETTATO:

A partire dal 2001 Brasstech ricerca, progetta e distribuisce materiali e sistemi evoluti che preannunciano una nuova epoca per il settore Idro-Termo-Sanitario.

Ricordati le parole **RAPTOR®** e **METALPEX®**, il Sistema Multistrato BREVETTATO a trazione longitudinale, senza o-ring e antisfilamento.

Il Sistema tubo e raccordi proposto è Brevettato e può essere utilizzato per impianti sanitari ed impianti di riscaldamento fino a 90°C a 10 bar.

Conforme alla Direttiva CE 98/83, al D.Lgs. n°31 del 2 febbraio 2001 e al D.M. n°174 del 6 aprile 2004.

I sistemi di adduzione fluidi BRASSTECH sono costituiti dalla combinazione del tubo multistrato **METALPEX®** con raccordi della serie **RAPTOR®** o **EUROCONO**.

Brasstech propone due diverse tipologie di TUBO MULTISTRATO:

- **METALPEX®** - tubo multistrato con spessore alluminio 0,4;
- **MULTItermoSAN** - tubo multistrato con spessore alluminio 0,2;



Powered by Rautaki.it



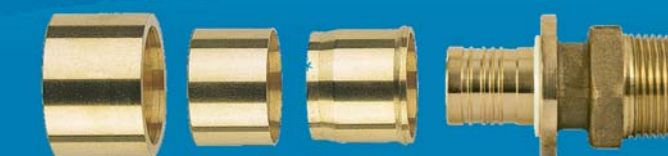
# BRASSTECH

TERMOIDRAULICA EVOLUTA

# RAPTOR®

[www.brasstech.it](http://www.brasstech.it)

BRASSTECH Srl  
Via Campagna di sopra, 20b  
25017 Lonato del Garda (BS)  
Tel. 030.913.3221 - Fax 030.913.3459  
info@brasstech.it



PRODOTTO  
BREVETTATO

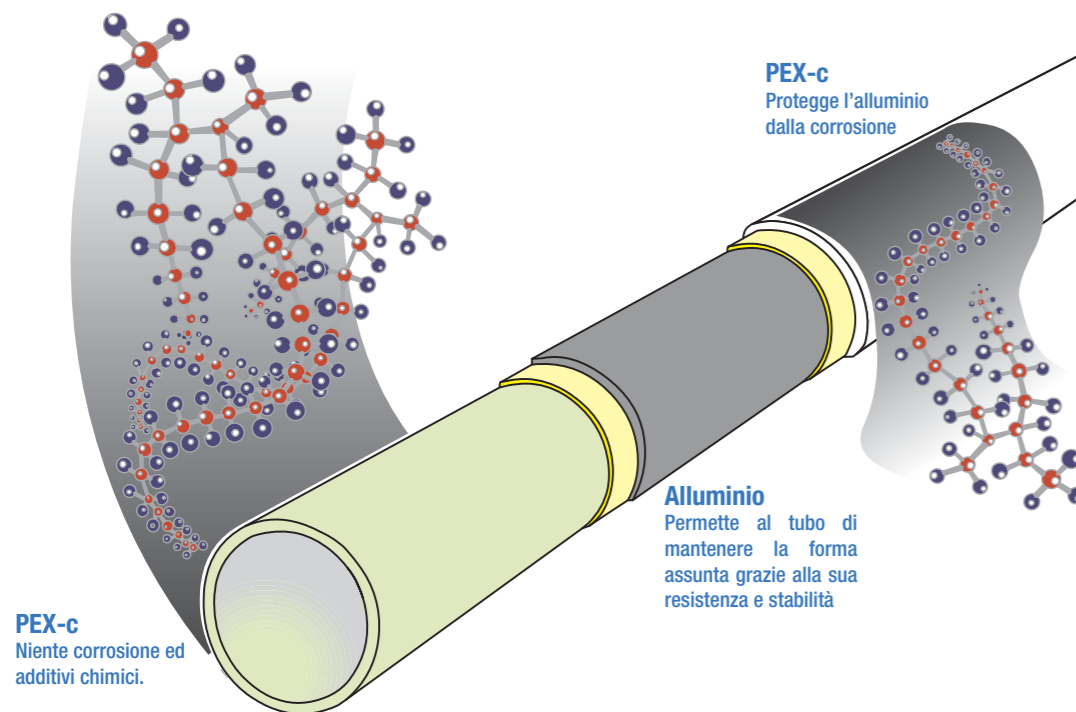
Ed. 09.2018



PERCHE' SCEGLIERE UN TUBO MULTISTRATO RETICOLATO PEX-C

Negli anni '60 la BASF studiò il metodo di reticolazione a fascio elettronico del tubo già estruso e controllato. Questo processo consiste nel far passare il tubo finito in PE, sotto il bombardamento di un fascio di elettroni che attiva il processo di reticolazione.

Nella produzione di tubo PEX-c la percentuale del polimero PE è del 100%, mentre nei tubi PE-X con reticolazione chimica, il granulo di PE è mescolato ad additivi chimici, che rilasciano residui per diversi cicli nell'acqua potabile.



Tipologia	Metodo	Considerazioni
Nella reticolazione di tipo c non esistono problemi di uniformità o di additivo. La reticolazione viene fatta con bombardamento elettronico, che non è "disturbato" da additivi, su un tubo calibrato e già controllato.	<b>PEX-c:</b> Il tubo viene estruso con un estrusore di tipo continuo, a coclea, e avvolto in grandi bobine e poi sottoposto ad irraggiamento elettronico che provoca la reticolazione.	- il processo a fasci elettronici può esser eseguito solo dentro un impianto nucleare (bunker); - certezza di reticolazione; - garanzia di sicurezza elevata;
La reticolazione di tipo b prevede l'immissione al momento dell'estrusione di un additivo nella miscela granulare di PE. Per quanto accurata possa essere, la dispersione dell'additivo non può essere omogenea ed ecco perché viene richiesto un grado di reticolazione minima del 65%.	<b>PEX-b:</b> Reticolazione ottenuta immerdendo, con il granulo di PE, un additivo a base di silani nell'estrusore di tipo continuo, a coclea. La reticolazione si ottiene, in un secondo momento, facendo passare una soluzione acquosa, a temperatura costante e tempi controllati, all'interno del tubo o generando vapore in appositi contenitori ove il tubo viene posizionato.	- il processo a silani è garantito solo se il tubo viene immerso in una nuvola di vapore acqueo caldo e viene lavato internamente con acqua calda in modo continuo; - reticolazione incerta; - se ben realizzata la lavorazione è lunga e costosa; - per risparmiare alcuni produttori propongono un tubo RETICOLABILE senza garantire alcun grado di reticolazione;

Tube METALPEX®

Tubo multistrato PEX-c/Al/PEX-c in polietilene reticolato fisicamente PEX-c a norma UNI EN ISO 10147:2013, di colore naturale all'interno, stabilizzato all'invecchiamento termico, strato intermedio in alluminio saldato di testa (0,4 mm per Ø16), polietilene reticolato fisicamente PEX-c di colore NERO all'esterno. Idoneo per impianti di distribuzione acqua sanitaria secondo UNI EN ISO 21003-1:2009, UNI EN ISO 21003-2:2011, UNI EN ISO 21003- 5:2009 e UNI EN ISO 15875-2:2008. Tipo A, classe 5. Conduttività termica 0,43 W/mK.

Isolamento PE in polietilene a celle chiuse, con guaina antistrappo, colore AZZURRO, EUROCLASSE B, rifer. Legge 10/91 e DPR412 del 1993 tabella B.

Raccordo a pinzare RAPTOR®

Raccordo in ottone senza o-ring, con ghiera stampata formata da due anelli e boccola in ottone, con sistema antisfilamento, per tubo multistrato spessore parete migliorata, realizzati secondo UNI EN ISO 21003-3:2009, UNI EN 1254-3:2000 e UNI EN 10226-1:2006.

Disponibile anche in versione RAPTOR®2 per montaggio su tubo multistrato con parete tubo standard, nelle versioni 16x2 e 20x2.

**RAPTOR®**  
METALPEX®  
Ø16x2,25  
Ø20x2,50  
Ø26x3,00  
Ø32x3,00

**RAPTOR®2**  
MULTItermoSAN  
Ø16x2,00  
Ø20x2,00  
Ø26x3,00  
Ø32x3,00

**Tubazioni in puro PEX-c  
garanzia di alta potabilità**



Sistema antisfilamento  
Adatto a contenere la spinta di tubi multistrato a struttura portante metallica

Saldatura a freddo

Tenuta garantita da un triplo anello metallico



Assenza di o-ring

La tenuta metallo su metallo è migliore e garantita nel tempo

Meno perdite di carico  
30% di portata in più rispetto ad un classico raccordo a pinzare

Posa facile e rapida

Non serve svasare il tubo

Raccordo go-no go

Impossibile sbagliare la posa

